SPEEDOL Since 1921 Lubricants Madeni Yağ & Gresleri



WS_2 Özel Pasta (Tungsten Di Sülfit)

Yüksek viskoziteli sentetik baz yağ, yüksek oranda WS_2 partikülleri ve özel katıklarla üretilmiş, yarı sentetik, düşük penetrasyonlu bir grestir.

Kullanımı

Gresin içeriğinde bulunan WS_2 (tungsten di sülfit) dünya üzerinde bilinen en yağlayıcı madde olup sahip olduğu 0,03 sürtünme katsayısı ile başka hiçbir madde ile kıyaslanmayacak şekilde sürtünmeyi önleme özelliğine sahiptir. Yüksek ve düşük sıcaklıkta problemsiz çalışabilir. Normal atmosferde -270 °C/+ 650 °C, vakum altında -188 °C / +1316 °C aralığında çalışabilmektedir. WS_2 bu üstün özellikleri nedeniyle NASA tarafından da kullanılmaktadır. WS_2 nin bu üstün özellikleri gres teknolojisi ile birleştirilerek üstün özellikli bir gres üretilmiştir. Otomotiv ve endüstriyel alanda mil yataklarında ve çarklarda kullanılabilir. Ağır şartlar altında çalışan dişlilerde, rulmanlarda, zincirlerde, valflerde geniş bir sıcaklık aralığında kullanılabilir. Güneş ve tuzlu suya maruz kalan yerlerde kullanılır.

Özellikleri

Yüksek Basınç Dayanımı Performansı: İçeriğindeki WS_2 (tungsten di sülfit) parçacıkları sayesinde aşırı basınç (Extreme Pressure) özellikleri mükemmeldir, aşırı yük altında mükemmel çalışır.

Aşırı Yüksek Sıcaklığa ve Güneş Işığına Karşı Yüksek Direnç: Yüksek damlama noktasına sahip oluşu yüksek sıcaklıklarda çalışması için elverişli olmasını sağlar. Güneş ışığına ve yüksek ısıya dayanıklıdır.

Yüksek Aşınma Önleyici Etkinlik ve Aktif Yağlama Performansı: WS_2 den gelen düşük sürtünme katsayısı sürtünmeyi azaltarak yağlayıcılığı artırır, rulmanların ve dönen aparatların dönme yeteneğini artırır.

Uzun Kullanım Ömrü: Yarı sentetik yapısından dolayı oksidasyon oranı düşük, kullanım ömrü uzundur.

Antitoksik Etki Özelliği: Aromatik bileşik içermez ve toksik etkiye sahip değildir.

Hidrofobik Yapı Özelliği: Su, pas ve nemli ortamlara karşı dayanıklıdır.

Teknik Özellikler

Kalınlaştırıcı Cinsi	-	Bentonit
Katı Yağlayıcı Cinsi	-	WS_2 (tungsten di sülfit)
Sabun Cinsi	-	Sabunsuz
Renk	Gözle	Gri
Baz Yağ Cinsi	-	Sentetik/Mineral
Damlama Noktası, °C	TS 5937 ISO 6299	Damlamaz
NLGI	-	3
İşlenmiş Penetrasyon 25 °C	ASTM D 217	220-250
Çalışma Sıcaklığı, °C	-	-270 / +400 (maks. +650)

**Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*

Revizyon Numarası

11.12.2025 / REV03