SPEEDOL
Since 1921
Lubricants
Madeni Yağ & Gresleri



SLKM Sentetik Gres

Geniş uygulama alanına sahip, üstün performanslı, katı yağlayıcı olarak MoS_2 ve Grafit içeren, lityum kompleks sabunlu sentetik grestir. Yüksek kalitede sentetik yağ yüzdesiyle üretilmiş özel bir grestir.

Kullanımı

Yüksek sıcaklık ve basıncın bulunduğu ve suya karşı yüksek dayanımın istendiği tüm yağlama noktalarında kullanılmak üzere geliştirilmiştir. Otomotiv ve endüstriyel uygulamalarda rulman ve yataklarda, üniversal bağlantılar ve şasilerde kullanılabilir. İş makineleri, traktörler ve tüm tarım makineleri, sabit ve mobil vinçler, kamyon, tır çekicileri, kaya kırıcılarında kullanıma uygundur. Ayrıca marine, kağıt ve şeker makinelerinde, ıslak kısım rulmanlı yataklar ve madencilik endüstrisi uygulamaları için tavsiye edilir.

Özellikleri

Yüksek Antioksidan ve Antikorozif Etki: Sentetik baz yağ yapısıyla oksidasyona karşı tam koruma sağlar. Pas ve korozyona karşı yüksek direnç sağlar.

Geniş Uygulama Alanı: Araç filolarının ve fabrikaların geniş amaçlı uygulamalarında gres çeşidini azaltarak ekonomi sağlar.

Yüksek Sıcaklıklarda Çalışma Performansı: Uzun Çalışma Süresi Yüksek sıcaklıklarda dayanıklılığı mükemmeldir, yüksek damlama noktasına sahiptir. Sentetik yapısıyla yüksek ve düşük sıcaklıklarda tam performanslı olarak işlevini yerine getirir. Sentetik yapının verdiği dirençle uzun kullanım süresi sağlar.

Aşınma Önleyici Ekstra Koruma Performansı: İçerdiği EP yüksek basınç katığı ve içeriğinde kullanılan MoS_2 ve Grafit sayesinde ağır yük altında dahi aşınmaları azaltarak bakım masraflarını minimize eder.

Düşük Gres Sarfiyatı: Yüksek yapışkan ve lifli yapısı sayesinde düşük gres sarfiyatı sağlar.

Teknik Özellikler

Sabun Cinsi	-	Lityum Kompleks
Renk	Gözle	Siyah
Katı Yağlayıcı	-	MoS_2+Grafit
NLGI	-	2
İşlenmiş Penetrasyon 25 °C	ASTM D 217	265-295
Damlama Noktası,°C, min.	TS 5937 ISO 6299	240
Çalışma Sıcaklığı, °C	-	-30 /+160 (Maks. 240**)
Dört Bilya Analizi, kgf, min.	ASTM D 2596	30
Yağ Ayrışması, 40 °C De, 42 Saatte, %	ASTM D 1742	5
Buharlaşma Kaybı, 22 Saat, 99 °C'de, maks.	ASTM D 972	3
Oksidasyon Değeri; 100 Saat, Maks.	ASTM D 942	34,5

Oksidasyon Değeri; 400 Saat, Maks.	ASTM D 942	138
Bakır Şerit Korozyon, 24 Saat, 100°C'de, maks.	ASTM D 4048	1b
Çalışma Kararlılığı, 100000 Çift Darbe	ASTM D 217	-25 / +60

**Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*
***Sürekli yağlama yapıldığı takdirde bu sıcaklığa kadar çalışabilir.*

Revizyon Numarası

11.12.2025 / REV03