SPEEDOL
Since 1921
Lubricants
Madeni Yağ & Gresleri



Trafo Yağı SMX

Trafo Yağı SMX, IEC 60296: 2020 basım 5.0 Standart Tablosu–3 genel özellikler'i karşılayan, daha yüksek oksidasyon stabilitesine ve düşük kükürt içeriğine sahip yüksek sınıf inhibe edilmiş trafo yağıdır. Ayrıca aşındırıcı kükürt için ASTM D 1275 Testi gerekliliklerini de karşılar.

Teknik Özellikler

Görünüş	Gözle	Berrak ve Tortu yok
Renk	ISO 2049	Maks. 0.5
Yoğunluk, 20°C, kg/dm^3	ISO 12185	Maks. 0,895
Kinematik Viskozite, 40°C, cSt	ISO 3104	Maks. 12.0
Kinematik Viskozite, -30°C, cSt	ISO 3104	Maks. 1800
Alevlenme Noktası, PMCC, °C	ISO 2719	Min. 135
Akma Noktas?, °C	ISO 3016	Maks. -40
Ara Yüzey Gerilimi, 25?C, mN/m	ASTM D 971	Min. 43
TAN, mg KOH/g	IEC 62021	Maks. 0,01
Su ?çeri?i, (mg/kg); Dökme Varil, IBC	IEC 60814	 Maks. 30 Maks. 40
Ar?za Voltaj?, kV; Onar?mdan Önce Onar?mdan Sonra	IEC 60156	 Min. 30 Min. 60

Dielektrik Da??l?m Faktörü (Tan ?) @ 90?C & 40 - 60Hz	IEC 60247 ya da IEC61620	Maks. 0.005
Korozif Sülfür; Gümü? ?erit, 100 ?C, 18 saat	DIN 51353	A??nd?r?c? De?il
Korozif Sülfür; Bak?r ?erit, 150 ?C, 48 saat	ASTM D 1275	A??nd?r?c? De?il
Potansiyel Olarak A??nd?r?c? Kükürt	IEC 62535	A??nd?r?c? De?il
DBDS, mg/kg	IEC 62697-1	Saptanmad?
IEC 60666'e göre ?nhibitörler (%)	IEC 60666	Inhibite Ya? (% 0.08- %0.40)
Metal Pasivatör Kat?klar (mg/kg)	IEC 60666	Saptanmad?
Di?er Kat?klar	-	Antioksidan katk? maddesi d???nda herhangi bir katk? maddesi içermez.
Oksidasyon Kararl?l??? (120°C, 500h); TAN, mg KOH/g Çamur, %A??rl?kça DDF (@90°C)	IEC 61125	 Maks. 0,3 Maks. 0,05 Maks. 0,05
PCA ?çeri?i, % a?rl?kça	IP 346	Maks. 3
PCB ?çeri?i, mg/kg	IEC 61619	Saptanmad?
2-Furfural ve ilgili bile?ikler içeri?i, mg/kg	IEC 61198	Saptanmad?
Toplam Sülfür ?çeri?i, % a?rl?kça	ISO 14596	Maks. 0,05

Karşıladığı Şartnameler

IEC 60296:2020 edition 5.0 TYPE A (TVAI)

TEİAŞ onaylıdır.

Revizyon Numarası

01.02.2025 / REV01