SPEEDOL Since 1921 Lubricants Madeni Yağ & Gresleri



SpeedQuench Oil / Isıl İşlem Yağı

Çeliğin işlenmesi sırasında rengini değiştirmeden, yapısını geliştirerek istenilen şekilde sertleşmesini sağlayan, yüksek kaliteli baz yağlar ile istenen şartları karşılayabilme özelliğine sahip katıkların, harmanlanması ile hazırlanmış ısıl işlem yağıdır.

Kullanımı

Yüzey sertliğinin ve düzgünlüğünün çok iyi istendiği karbon alaşımlı çelikler için, 32 - 55 °C arasındaki sıcaklıklarda su verme banyoları için tavsiye edilir.

Özellikleri

Mükemmel Soğutma Performansı: Mükemmel soğutma performansı sayesinde, çeliğin yapısı bozulmadan, rengini değiştirmeden, yüzeyinin düzgün kalarak istenilen şekilde sertleşmesini sağlar.
Yüksek Termal Stabilite: Yüksek termal stabiliteli ürün olması sayesinde su verme banyolarında güvenle kullanılır.
Üstün Oksidasyon Direnci: İçeriğinde bulunan antioksidan katık sayesinde mükemmel oksidasyon direncine sahiptir. Uzun kullanım ömrü sağlar.
Yüzey Düzgünlüğü: Kılcal çatlakların oluşmasını engeller, yüzeyinin düzgün kalarak istenilen şekilde sertleşmesini sağlar.
Mükemmel Temizleme Özelliği: Yağın kalınlaşmasını ve depozit oluşumunu engeller.

Teknik Özellikler

*Kinematik Viskozite 40°C, cSt	ASTM D 445	26
*Kinematik Viskozite 100 °C, cSt	ASTM D 445	4,8
*Viskozite İndeks	ASTM D 2270	104
*Alevlenme Noktası, °C	ASTM D 92	214
*Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-12

**Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*

SpeedQuench Oil Soğutma Grafiği Dataları

Parametre	Birim	100507 1.1	100507 1.2
Maksimum Soğutma Hızı	°C /s	89.95	90.79
Maksimum Soğutma Hızı Sıcaklığı	°C	602.65	607.71
Kaynama Sıcaklığı Başlangıcı	°C	706.39	701.28
Konveksiyon Sıcaklığı Başlangıcı	°C	360.04	393.44
300 °C'de Soğutma Hızı	°C /s	6.04	6.61

600 °C Ulaşma Zamanı	s	8.34	8.40
400 °C Ulaşma Zamanı	s	13.45	13.42
200 °C Ulaşma Zamanı	s	47.12	48.18

**Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*

SpeedQuench Oil Soğutma Grafiği

Revizyon Numarası

14.05.2026 / REV06