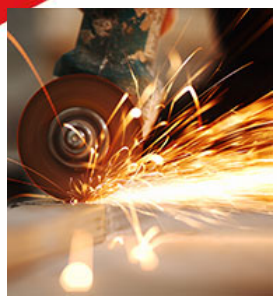
SPEEDOL Since 1921
Lubricants
Madeni Yağ & Gresleri



Elektro Erozyon Sıvısı (EDM)

Yüksek alevlenme noktasına sahip, düşük viskoziteli, oksidasyona dayanıklı, üstün vasıflı kokusuz bir yağdır.

Kullanımı

Elektro erozyon tezgahları için özel olarak geliştirilmiştir. Bunun dışında sondaj çamuru imalatında, alüminyum haddeleme sanayinde, elektro erozyon sıvısı üretiminde, aydınlatma, lamp oil olarak, metal işleme sektörü, çözücü olarak, kloroparafin üretiminde, katalizör taşıyıcısı olarak kullanılabilir.

Kullanım Şekli:

Elektro erozyon tezgahlarında iş parçası ile kesici ucun arasında oluşan şerare üreten bölümde, bu özelliklere sahip yağ dışında hiçbir yağ kullanılmaması gerekir. İş parçası ile kesici ucun, içinde gaz yağı bulunan petrol esaslı yağlarla soğutulması sırasında pompa arızası ile şerare açıklığının ortaya çıkması halinde yanma / patlama meydana geldiği bunun da ısıdan dolayı meydana gelen yağ buharını alevlendirdiğini tecrübeler göstermektedir. Bu nedenle yüksek alevlenme noktalı elektro erozyon yağı kullanılması halinde her türlü emniyet sağlanmış olmakta ayrıca alınan verim azami ölçüde artmaktadır.

Özellikleri

Kolay Filtrasyon Özelliği: Kolaylıkla filtre edilerek metal parçacıkları dibe çökertir.
Yüksek İşleme Performansı: İçeriğindeki katık sistemi sayesinde yüksek hassasiyette işleme performansı sağlar.
Yüksek Pas ve Korozyon Koruması: Oksidasyona ve pas oluşumuna karşı dayanıklıdır.

Teknik Özellikler

Görünüş	Gözle	Berrak, Sıvı
Koku	-	Tipik
*Kinematik Viskozite 40 °C, cSt	ASTM D 445	1,88
*Yoğunluk, 15 °C'de, g/ml	ASTM D 4052	0,7701
*Alevlenme Noktası, °C	ASTM D 92	110
*Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-3
*Refraktif İndeks, 20°C'de	ASTM D 1218	1,4318

**Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*

Karşıladığı Şartnameler

FDA 21 CFR 178.3620 (b) (U.S.P. Food ands Drug Administration)

Revizyon Numarası

22.06.2026 / REV04