SPEEDOL Since 1921 Lubricants Madeni Yağ & Gresleri



SpeedCut SP106 VG

SpeedCut SP106 VG genel olarak çelik malzeme olmak üzere sarı metallerde kullanım imkanı bulunan yüksek basınç katığı içeren açık renkli, susuz kesme yağıdır. Viskozite tipine göre genel kullanım, talaş kaldırma ve kayar otomat makinelerinde kullanımda en çok tercih edilen kesme yağıdır.

Kullanımı

- Alaşımlı çelikler de dahil olmak üzere pek çok tip çeliğin talaş kaldırma işleminde kesme yağı olarak kullanılabilirler. Yüksek basınç katık, cins ve miktarlarının uygun seçilmesi dolayısı ile çok yüksek oranlarda talaş kaldırma işlemine izin verilir ve bu şekilde tezgah verimliliği arttırılır.
- Talaş kaldırma işlemi sonunda paslanmaz çeliklerin, büyük kopma direncine sahip karbonlu ve alaşımlı çeliklerin parlak bir yüzeye sahip olmasını sağlar.
- VG 32 ve VG 100 numara seri üretim olmayan, yavaş ilerleyen çelikte delme/azdırma işlemi yapılan manuel tezgahlarda kullanılabilir.
- Çelik yanında pirinç gibi minimum düzeyde sarı malzemelerde de kullanımı uygundur.
- VG 22, VG 15 ve VG 10 olan tipleri kayar otomatlarda kullanımı tercih edilmektedir.

Özellikleri

Yüksek Basınç Dayanımı: İçeriğindeki basınç katığı sayesinde işlem sırasında uygulanan basınca karşı dayanım sağlanır, takım uçlarının ömrü uzar.

Yüksek Yağlama Performansı: Çeşitli metal işleme uygulamalarında iyi yağlayıcılık özelliği göstererek metalin metale kaynamasını engellerler.

Yüksek İşleme Performansı: İçeriğindeki katık sistemi sayesinde yüksek hassasiyette işleme performansı sağlar.

Teknik Özellikler

ISO Sınıfı	-	10	15	22	32	46	68	100	150	220
*Kinematik Viskozite 40°C, cSt	ASTM D 445	10	15	22	32	46	68	100	150	220
*Viskozite İndeks	ASTM D 2270	104	103	100	99	98	98	97	94	93
*Alevlenme Noktası, °C	ASTM D 92	140	190	216	220	226	230	242	248	256
*Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-24	-21	-15	-12	-12	-12	-9	-9	-6

**Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*

Revizyon Numarası

01.12.2024 / REV10