SPEEDOL Since 1921 Lubricants Madeni Yağ & Gresleri



Cut Fluid SP50

Cut Fluid SP50, özellikle alüminyum ve çelik olmak üzere her türlü demirli alaşımların işlenmesi için de önerilen, 50°dH Alman sertliğine kadar sularda kullanılabilen zorlu operasyonlara olanak sağlayan yüksek performanslı mikroemülsiyon yapılı, semi sentetik metal işleme sıvısıdır.

Kullanımı

İşlem için en uygun konsantrasyon uygulamaya özel olarak belirlenmelidir. Emülsiyon hazırlanması işlemi tankta karışan su üzerine ilave yapılarak gerçekleştirilmelidir. Genel makineler için %4-10 arasında ağır işlemlerde %7-12 arasında kullanım önerilmektedir. pH aralığının ise 8,8 ila 9,3 aralığında kalması için temizliğe ve değişim periyodlarına dikkat edilmelidir. Yarı saydam görüntü suyun sertliğine bağlı olarak, kullanıldıkça zaman içerisinde beyaz forma dönüşür.

Özellikleri

Mükemmel kaydırıcılık ve yağlama özelliği sayesinde kesici uçlarda ve işlenen parça yüzeyinde film tabakası oluşturarak aşınma ve sürtünmeleri mükemmel seviyede minimize eder.

İçeriğindeki son derece etkili fungusit ve bakteristler ürünün bozulmasını, kötü koku oluşumunu önleyerek kullanım ömrünü uzatır.

Fenol, nitrit, formaldehit gibi zararlı kimyasallar içermez.

50°dH alman sertliğine kadar, geniş su aralığında stabil çalışır.

Sert sular da dahi köpük kontrolünü yitirmez.

Havacılık ve Otomotiv sanayisi için alüminyum işlenmesinden yüksek performans sağlar.

Teknik Özellikler

Görünüş	Gözle	Amber - Sarı
Emülsiyon Görünümü	Gözle	Yarı saydam
*Yoğunluk, 20°C g/ml	ASTM D 4052	1,0038
*Refraktometre Faktörü	El Refraktometresi	1,30
%4 Emülsiyon Pas Testi	DIN 51360/2	0 / 0
%5 Emülsiyon pH	ASTM D 1287	9,00 - 9,50
Sert Su Çalışma Aralığı, °dH	-	5 - 50

**Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*

Revizyon Numarası

01.08.2023 / REV02