SPEEDOL
Since 1921
Lubricants
Madeni Yağ & Gresleri



Semi Sentetik Kesme Sıvısı HX (CNC)

Her türlü metalin bütün talaş kaldırma işlemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış, suyla karışabilen, emülsiyonlanabilir, semi sentetik biostabil soğutma sıvısıdır.

Kullanımı

Metal malzemelerin kaba ve hassas işlemesinde, tek ve çok kafalı otomatik veya CNC tezgahlarında kullanılan suyla karışabilen EP (Aşırı Basınç) katıklı genel amaçlı semi sentetik soğutma sıvısıdır.

Kullanım Şekli:
Taşlamada %3, döküm talaş kaldırmada %5, ağır talaş kaldırmada %7 oranında suyla karıştırılarak yarı şeffaf renkte emülsiyon oluşturulur. Fakat sistemde emülsiyon kullanıldıkça sütlü görüntü halini alır. Çok Sert/Yumuşak olmayan su içerisine yavaş yavaş katılmalı ve karışım konsantrasyonu refraktometre ile kontrol edilmelidir. 20°dH su sertliğine kadar uygunlukta su kullanılarak emülsiyon hazırlanmasında uygunluk göstermektedir.

Özellikleri

Cilde Zarar Vermeyen Özellik: Nitrit, nitrat, ikincil aminler, polinikler, hidrokarbonlar gibi zararlı kimyasallar ihtiva etmezler. Cilde zarar vermez.
Stabil Emülsiyon Oluşturma Özelliği: Semi sentetik yapısıyla suda her oranda kolayca karışır, sert sulardan etkilenmez. Emülsiyon Kararlılığı yüksektir.
Makine Uç Ömürlerini Uzatma Özelliği: Döküm talaşlı imalatında, grafiti çökertmeden bünyesinde tuttuğundan gri renk alır. Emülsiyon içinde dolanan grafit ekstra kayganlık ve bağlayıcılık sağlayarak uç ömürlerine önemli ölçüde pozitif katkı sağlar.
Mükemmel Soğutma Özelliği: Suyla oluşturduğu stabil emülsiyonla, soğutma görevini mükemmel yapar.
Yüksek İşleme Performansı: İçeriğindeki katık sistemi sayesinde yüksek hassasiyette işleme performansı sağlar.
Uzun Kullanım Ömrü: Semi sentetik yapısıyla kullanım ömrü, etkinliği konvansiyonel yağlara göre yüksektir.
Yüksek Pas ve Korozyon Koruması: Yüksek pH kararlılığı sayesinde pasa karşı sert sularda bile mükemmel koruma sağlar. Boyaya zarar vermez.

Teknik Özellikler

Görünüş	Gözle	Yeşil
Emülsiyon Görünümü	Gözle	Açık Yeşil, Transparan
*Yoğunluk, 15°C g/ml	ASTM D 4052	0,9951
*Kinematik Viskozite 40°C, cSt	ASTM D 445	100
Refraktometre Faktörü	El Refraktometresi	1,8
*%5 Emülsiyon, pH	ASTM D 1287	9,3
*Bakır Şerit Korozyon, 100°C'de, 3 saat	ASTM D 130	1b
*%3 Emülsiyon, Korozyon Testi, 5-10°dH, 20°F	IP125 / DIN51360/2	0 - 0
*%5 Emülsiyon, Köpük Eğilimi, 10°dH	IP312	0 - 0

*%5 Emülsiyon Stabilitesi, 20°dH	IP263	0 - 0

**Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*

Revizyon Numarası

02.06.2026 / REV06