SPEEDOL
Since 1921
Lubricants
Madeni Yağ & Gresleri



Bor Yağı N15

Bor Yağı N15, üstün özellikli mineral-naftanik yağlar ve özel katıkların harmanlanması ile elde edilmiştir. Çeşitli metallerin işlenmesinde su ile karıştırılarak kullanılan (kesme–taşlama) çok maksatlı yağ bazlı metal işleme sıvısıdır.

Kullanımı

Alüminyum ve bakır alaşımları, yumuşak çelik ve dökme demir gibi metallerin kesme, hafif ve ağır talaş kaldırma işlemlerinde (talaşlı imalat), alüminyum çubukların sıcak çekilmesinde yağlayıcı ve soğutucu olarak çok uygundur.

Kullanım Şekli:
5-20 °dH (Alman Sertliği) arasındaki tipte emülsiyon stabilitesi düzgün sağlanacağından bu aralıktaki su tercih edilmelidir. Eklenecek olan Bor Yağı, bakteri içermeyen, çok yumuşak ya da çok sert suyla karıştırılmaması önerilir. En iyi sonucu alabilmek için emin olduğunuz %95 su ile üzerine yavaş yavaş karıştırmak sureti ile min %5 bor yağı dökülerek hazırlanır. Refraktometre katsayısına göre tank içindeki ölçümü min %5 bor yağı seviyesinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Hiçbir zaman yağın üstüne su ilavesi yapılmaz. Farklı tipte ürün sistemde varsa, sistemde hemen müdahale edilmemiş yağ kaçağı varsa, çapak ve köpük oluşumu ile birlikte uzun süre sistem çalıştırılmamışsa ve sıvı rengi kirli görünümdeki hali almışsa sistemdeki mevcut kesme sıvısı tamamen değiştirilip, sistem temizleyicilerle sirküle edilip yeni emülsiyon hazırlanarak sisteme eklenmelidir. Değiştirme aralıkları operatörler tarafından işlem çeşidi, zorluğu, çapak yoğunluğu, yağ kaçakları, sistem temizliği vs. gibi etkenlere dikkat ederek optimum seviyede belirlenmelidir. Normal talaşlı imalatta %5-10 oranları arasında kullanılırken daha hafif işlemler ve taşlama işlemleri için ise %4-6 oranları arasında kullanım oranı önerilir.

Özellikleri

Üstün Naftanik İçerik Özelliği, Kararlı Mikro Emülsiyon Yapısı: Su ile emülsiyon yapılarak kullanılan üstün özellikli ürün, naftanik yağın, ürünün içeriğinde bulunan emülgatörlerin çözünürlüğünü arttırmasıyla; su ile kolayca ve kararlı mikro emülsiyon oluşturan, bakteri faaliyetini önleyici katık sayesinde, uzun ömürlü, yüksek performanslı bir ürün elde edilmiştir.
Üstün Soğutma Teknolojisi: Naftanik yağın kesme işlemi sırasında ısıyı bertaraf etmesi özelliğiyle, ürüne üstün soğutma özelliği sağlayarak her mevsimde sorun yaşamadan güvenli bir şekilde kullanım alanı yaratmıştır.
Uzun Kesici Takım Ömrü: Yüksek basınçlı sistemlerde dahi köpüklenmeye karşı direnç gösteren Bor Yağı, mükemmel kesme performansı, olağanüstü takım yağlaması ve korozyonu önleme özellikleriyle kesici takımın ömrünü uzatarak üretimin artmasına ve takım değiştirme masraflarının azalmasına yardımcı olur.
Mükemmel İşleme Performansı: İçeriğindeki katık sistemi sayesinde yüksek hassasiyette işleme performansı sağlar.
Yüksek Yağlayıcılık Özelliği: İçerdiği katıklar sayesinde yağlama işlevini iyi bir şekilde devamlı olarak yerine getirir.
Yüzey Düzgünlüğü Sağlama: İşlenen yüzeyin düzgün ve temiz olmasını sağlar.
Düşük Bakteri Etkinliği: Emülsiyon ömrünü kısaltan bakteri faaliyetini önleyici yüksek oranda katık içerir.

Teknik Özellikler

Renk	Gözle	Sarı, Amber
Emülsiyon Görünüşü	Gözle	Süt Beyaz
*Yoğunluk, 15°C, g/ml	ASTM D 4052	0,8901
Refraktometre Düzeltme Katsayısı	-	1,2
Pas Testi	DIN 51360-2	Geçer
*Kinematik Viskozite 40 °C, cSt	ASTM D 445	30,34

*%5 Emülsiyon, pH	ASTM D 1287	8,7

**Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*

Revizyon Numarası

02.06.2026 / REV05