SPEEDOL Since 1921 Lubricants Madeni Yağ & Gresleri



EP Gear Lubricant F / Sanayi Dişli Yağı F

Parafinik esaslı baz yağlara özel Flender onayı performansını sağlayan paket katkı ilavesi ile üretilen yüksek basınçlara dayanıklı, aşırı yüklemelerde çizilme ve diş kırılmasını önleyen kapalı sistem dişli yağıdır.

Kullanımı

Tüm kapalı sistem dişli kutularında kullanılabilir. Yüksek ve darbeli yüklerin bulunduğu çimento, demir-çelik sektörleri başta olmak üzere hadde, kalender, vinç, konveyör, takım tezgâhları, redüktörler, esnek kavramalar, asansörler, düz & rulmanlı yataklar ve buna benzer özellikle yüksek basınca karşı dayanım istenilen endüstriyel ekipmanlı kapalı sistem dişlilerde kullanılır.

Özellikleri

Yüksek Basınç Özelliği: İçerdiği özel geliştirilmiş katkı maddeleri sayesinde dişli yüzeylerinde çizilme, karıncalanma (micropitting) ve diş kırılmalarını önler. FZG düz dişli testinde min 12 ve min 70 lb. Timken yük değerini karşılar.

Geniş Uygulama Alanı: Geniş viskozite aralığında üretilmeleri sayesinde her türlü dişli sisteminde kullanılabilir. Geniş uygulama alanı sağlayarak yağ çeşitliliğini azaltır.

Termal Stabilite: Yüksek sıcaklıklarda termal stabiliteye sahiptir.

Düşük Bakım Maliyetleri: Yüksek yağ filmi direnci sağladığı için dişli sistemini uzun süre korur. İlk çalışma aşınmalarını azaltır. Dişli yüzeylerinde çizilme, karıncalanma (micropitting) ve diş kırılmalarını önler. Bakım maliyetlerini azaltır, işletme verimini artırır.

Yüksek Demülsiye Özelliği: Emülsiyon oluşumuna dayanıklıdır. Kısa sürede bünyesindeki suyu atarak yağlama özelliğini korur. Su ile temas halinde bile etkili yağlamaya devam eder.

Oksidasyon Direnci ve Köpük Kontrolü: Oksidasyon mukavemeti sayesinde oksidasyonun neden olduğu tortu oluşumuna ve viskozite kalınlaşmasına engel olur. Bünyesindeki havayı kısa sürede dışarı atarak köpürmeyi önler.

Teknik Özellikler

ISO Sınıfı	-	68	100	150	220	320	460	680
*Kinematik Viskozite, 40 °C, cSt	ASTM D 445	68	100	150	220	320	460	680
*Viskozite İndeks	ASTM D 2270	96	96	95	95	95	88	87
*Alevlenme Noktası, °C	ASTM D 92	238	240	242	248	252	258	262
*Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-27	-24	-24	-18	-12	-9	-9
FZG Yük Testi, min.	ISO 14635-1	12	12	12	12	12	12	12

**Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*

Karşıladığı Şartnameler

SIEMENS/FLENDER AS 7300 REV.16	DIN 51517 PART III CLP	SEB 181-226	US STEEL NO.224	AIS 224	CINCINNATI MILACRON P63/P74/P35	DAVID BROWN S1.53.101 (E)
AGMA 9005-E02	AGMA 9005-F16	ZF TE-ML 04F				

Revizyon Numarası

01.10.2023 / REV04