SPEEDOL Since 1921 Lubricants Madeni Yağ & Gresleri



SPD Hydro GII AWH

SPD Hydro GII AWH, normal ve ağır şartlar altında çalışan çok çeşitli hareketli ve endüstriyel hidrolik ekipmanlar için özel olarak geliştirilen yüksek performanslı aşınma önleyici hidrolik sıvılardır. Gelişmiş aşınma önleyici, antioksidan, pas önleyici, köpük önleyici ve H.V.I. katkı maddeleri ile geliştirilmiş yüksek kaliteli seçilmiş oksidasyona dayanımı yüksek Grup II baz yağlarla formüle edilmiştir. Yüksek aşınma önleyici koruma, kavitasyona karşı mükemmel köpük direnci ile enerji verimliliği sağlayarak daha uzun ömürlü performans sunar.

Kullanımı

SPD Hydro GII AWH aşağıdaki alanlarda kullanım için tavsiye edilir:

- Normal ve ağır şartlar altında çalışan çeşitli hareketli hidrolik ve endüstriyel hidrolik sistemler
- Yüksek kaliteli aşınma önleyici sıvılar gerektiren hidrolik sistemler
- Isı değişimlerinin çok olduğu, soğukta çalışma gerektiren hidrolik sistemler
- Ayrıca, dişli ve yataklara yağ besleyen dolaşım, sıçrama, banyo ve halka yağlama sistemlerinde de kullanılabilirler.

Özellikleri

Yüksek aşınma önleyici koruma: Ekipman bileşenlerini FZG>12 spesifikasyonu ile aşırı aşınmaya karşı korur ve uzun ekipman ömrü sağlar.

Yüksek Viskozite İndeksi: İçerisinde bulunan H.V.I. (Yüksek Viskozite İndeksi) sayesinde, sıcaklık farklarının çok olduğu ortamlarda etkinliğini yitirmeden görev yapar.

Yüksek termal ve oksidasyon kararlılığı: Uzun yağ tahliye aralıkları sağlayan yüksek sıcaklıklar ve basınç altında performans seviyelerini korur. Sudan ayrılma özelliği mükemmeldir.

Mükemmel Köpük Direnci: Mükemmel köpük direnci sağlar, kavitasyonu önler ve sürekli yağlama sağlar.

Yüksek ıslak ve kuru filtreleme: Gereksiz basınç düşmesine neden olmadan yüksek filtre verimi sağlar, böylece filtre kullanım ömrü artar.

Teknik Özellikler

*Kinematik Viskozite 40°C, cSt	ASTM D 445	46	68	100
*Viskozite İndeks	ASTM D 2270	158	156	157
*Alevlenme Noktası, °C	ASTM D 92	228	232	236
*Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-36	-33	-30
*FZG Yük Testi	ISO 14635-1	13	13	14
*Bakır Şerit Korozyon	ASTM D 130	1b	1b	1b
Köpük Stabilite, I/II/III Kademe, mL/mL	ASTM D 892	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0	0/0, 0/0, 0/0

** Yukarıdaki veriler tipik değerler olup üretimden üretime değişebilir.*

Karşıladığı Şartnameler

Bosch Rexroth RE 90235, Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2 (HV), Eaton E-FDGN-TB002-E, Eaton M-2950-S, ISO 20763, Vickers I-286-S3, DIN 51524 Part III (HV), Cincinnati Machine P-68, P-69 & P-70, ISO 11158 HVLP, ASTM D 6158, JCMAS P041 HK, AGMA 9005-E02-RO, US STEEL (AIST) 126, US STEEL (AIST) 127, GM LS-2, SEB 181222

Revizyon Numarası

01.07.2025 / REV01